
TVORNIČKA KONTROLA PROIZVODNJE ASFALTNIH MJEŠAVINA – II dio

Luka Krnić, dipl. ing.
TPA za osiguranje kvalitete i inovacije d.o.o.
Zagreb, 31.03. 2011

STRUČNA OSNOVA

- ❑ Europske tehničke specifikacije tj. harmonizirane norme iz područja agregata, bitumena i bitumenskih (asfaltnih) mješavina
- ❑ Prihvaćene kao hrvatske nacionalne norme

SUSTAVI OCJENJIVANJA SUKLADNOSTI

ISPRAVA O SUKLADNOSTI	SUSTAV OCJENJIVANJA SUKLADNOSTI	PROIZVOĐAČ			OVLAŠTENA OSOBA			
		stalna tvornička kontrola proizvodnje	ispitivanje uzoraka iz proizvodnje prema utvrđenom planu ispitivanja	početno ispitivanje tipa građevnog proizvoda	početno ispitivanje tipa građevnog proizvoda	početni nadzor tvornice i početni nadzor tvorničke kontrole proizvodnje	stalni nadzor, procjena i ocjenjivanje tvorničke kontrole proizvodnje	ispitivanje slučajnih uzoraka uzetih iz proizvodnje
Potvrda + Izjava	1+	x	x			x	x	x
	1	x			x	x	x	
Izjava	2+	x	x	x		x*	x*	
	2	x		x		x		
	3	x			x			
	4	x		x				

*** OVLAŠTENA OSOBA IZDAJE POTVRDU O TVORNIČKOJ KONTROLI PROIZVODNJE**

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

- ☐ HRN EN 13108-21 Bitumenske mješavine – Specifikacije materijala – Tvornička kontrola proizvodnje
- ☐ HRN EN 13108-20 Bitumenske mješavine – Specifikacije materijala – Ispitivanje tipa

TVORNIČKA KONTROLA PROIZVODNJE

- *Stalna unutarnja kontrola proizvodnje vršena od strane proizvođača gdje su svi elementi, zahtjevi i odredbe koji su usvojeni od strane proizvođača dokumentirani na sustavan način u obliku pisanih politika i postupaka*



PRIRUČNIK KVALITETE

PRIRUČNIK KVALITETE

- Proizvođač mora u svojem priručniku kvalitete utvrditi i održavati svoju politiku i postupke za tvorničku kontrolu proizvodnje
- *Priručnik kvalitete sadržava sredstva za identificiranje i detaljno specificiranje postupaka koji izravno utječu na kvalitetu i sukladnost proizvoda*

PRIRUČNIK KVALITETE

- ☐ Proizvođač mora u svojem priručniku kvalitete utvrditi i održavati svoju politiku i postupke za tvorničku kontrolu proizvodnje
- ☐ *Priručnik kvalitete sadržava sredstva za identificiranje i detaljno specificiranje postupaka koji izravno utječu na kvalitetu i sukladnost proizvoda*

PRIRUČNIK KVALITETE

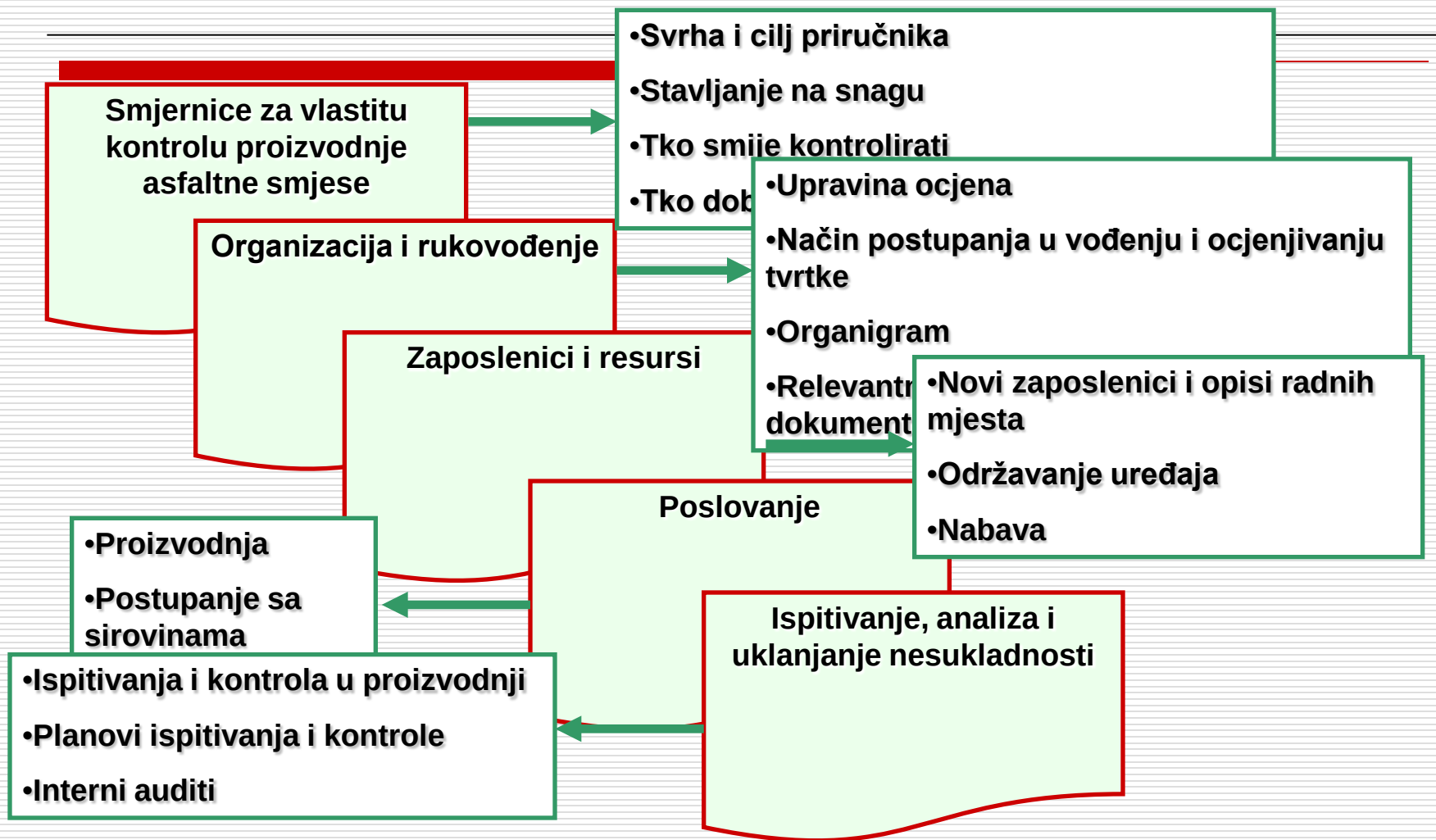


- ☐ Organizacijska struktura proizvođača povezana sa kvalitetom i sukladnošću
- ☐ Način i postupci upravljanja dokumentacijom
- ☐ Dokumentirane postupke kontrole sastavnih materijala
- ☐ Propisan način kontrole procesa
- ☐ Propisane zahtjeve za rukovanje i skladištenje proizvoda
- ☐ Propisane postupke za podešavanje postrojenja i održavanje
- ☐ Zahtjeve za pregled i ispitivanje procesa i proizvoda
- ☐ Propisane postupke za upravljanje nesukladnim radom

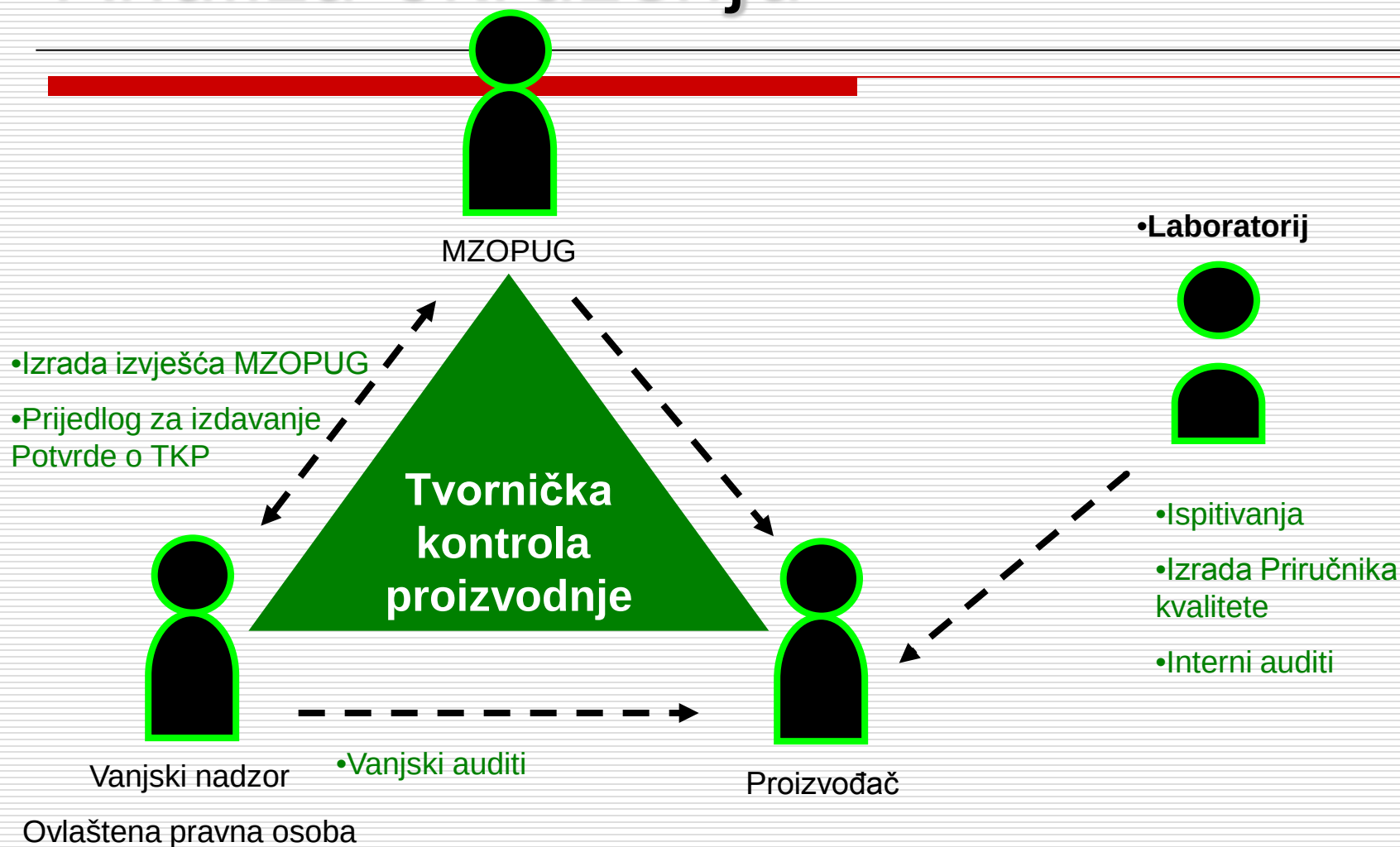
PREDSTAVNIK UPRAVE ZA KVALITETU

- ☐ Proizvođač mora imenovati osobu s odgovarajućim ovlastima, znanjem i iskustvom koja će nadzirati tvorničku kontrolu proizvodnje, te osigurati da zahtjevi iz priručnika kvalitete budu primjenjeni i održavani
- ☐ Ista osoba može biti zadužena za nadzor nad nekoliko postrojenja

STRUKTURA PRIRUČNIKA KVALITETE



Analiza okruženja



Interni i vanjski auditi

Interni audit

- ♦ 1 x godišnje
- ♦ Priprema za vanjski audit
- ♦ Izrađuje se kontrolna lista za interni audit
- ♦ Zajedno se provodi ocjenjivanje uprave i kooperanata/dobavljača
- ♦ Ukoliko je potrebno, priručnik se ažurira
- ♦ Prisutni su (najmanje) direktor tvrtke, predstavnik uprave za kvalitetu, voditelj laboratorija i osoba koja provodi interni audit

Vanjski audit

- ♦ 1 x godišnje
- ♦ Kontrola pogona i priručnika
- ♦ Provjerava prema kontrolnoj listi za vanjski audit
- ♦ Prisutni su (najmanje) direktor tvrtke, predstavnik uprave za kvalitetu, voditelj laboratorija i osoba koja provodi interni audit te osoba koja provodi vanjski audit
- ♦ Rezultat audita se dostavlja se Certifikacijskom odboru Ovlaštene pravne osobe i MZOPUG

Čemu vanjski nadzor pridaje posebnu pozornost

Je li izrađena upravina ocjena?

Utvrdjuje li se svaki tjedan razina usklađenosti proizvodnog procesa

Postoji li na otpremnici CE-znak i broj certifikata?

Postoji li početno ispitivanje tipa za sve vrste koje se proizvode?

Je li kontrolna lista za interni audit potpisana i ispunjena?

Postoje li dokazi o obučavanju osoblja?

Jesu li izvješća o ispitivanju na licu mjesta i u aktualnom stanju?

Pridržava li se svih temperaturnih granica, odnosno jesu li dokumentirana odstupanja?

Postupak certificiranja



 **HVALA NA PAŽNJI**